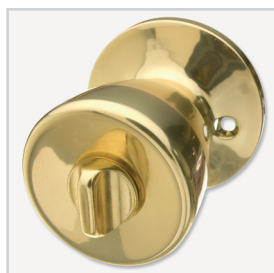


G A L V A N I C



G A L V A N I C A



**TURCOITALIANA**<sup>S.p.a</sup>  
C H E M I C A L I N D U S T R I E S



**PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI  
PRIMA DELLA DEPOSIZIONE ELETTROLITICA**

(ZINCATURA, NICHELATURA, CROMATURA, ARGENTATURA, OTTONATURA...)



**PRODOTTI PER LA PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI  
PRIMA DELLA DEPOSIZIONE ELETTROLITICA DEL METALLO**



**PRODUCTS FOR SURFACE PREPARATION  
PRIOR TO ELECTRODEPOSITION OF METAL**



**PRODUITS POUR LA PRÉPARATION DES SURFACES  
AVANT L'ÉLECTRODÉPOSITION DU MÉTAL**



**ABBIAMO ANCHE DISPONIBILI TUTTI I PRODOTTI PER LA PREPARAZIONE DEI BAGNI**  
**BATH PREPARATION PRODUCTS ARE ALSO AVAILABLE**  
**TOUS LES PRODUITS POUR LA PRÉPARATION DES BAINS SONT DISPONIBLES SUR REQUÊTE**

**SGRASSANTI CHIMICI (MONO O PLURISTADIO)**  
**CHEMICAL DEGREASING (SINGLE OR MULTI STEP)**  
**DÉGRAISSAGE CHIMIQUE (SINGLE OU MULTI-PHASE)**

**SGRASSANTI ELETTROLITICI (ANODICA – CATODICA)**  
**ELECTROLITICAL DEGREASING (ANODIC OR CATHODIC)**  
**DÉGRAISSAGE ÉLECTROLYTIQUE (ANODIQUE OU CATHODIQUE)**

**SGRASSANTI DECAPANTI**  
**DEGREASERS DEOXIDIZERS**  
**DÉGRAISSAGE DÉCAPAGE**

**DECAPAGGIO ACIDO / DEMETALLIZZAZION**  
**ACID DEOXIDIZING / DEMETALLIZATION**  
**DÉCAPAGE ACIDE / DEMÉTALLISATION**

**ADDITIVI / BAGNANTI**  
**ADDITIVES / WETTING AGENTS**  
**ADDITIFS / MOUILLANTS**

**MASCHERANTI / PROTETTIVI PELABILI**  
**MASKANTS / PEELABLE PROTECTIVE COATINGS**  
**MASQUERANTS / PROTECTIFS PELABLES**

**PROTETTIVI "A FINIRE"**  
**FINAL PROTECTIVE COATINGS**  
**PROTECTIFS "A' TERMINER"**



**SGRASSANTI CHIMICI (MONO O PLURISTADIO)**

STATO	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTE	IDONEO PER	CONF.	CODICE
POLVERE	<b>DET 60</b>	40 - 60	30 - 50		SOLO LEGHE FERROSE	25 KG	<b>1DET60_SC25ONU</b>
POLVERE	<b>DET 66</b>	50 - 70	30 - 50	MENO AGGRESSIVO DEL DET 68 E CON ESSO MISCELABILE	OTTONE E LEGHE FERROSE	25 KG	<b>1DET66_SC25ONU</b>
POLVERE	<b>DET 68</b>	40 - 80	30 - 50	PIÙ AGGRESSIVO DEL DET 66 E CON ESSO MISCELABILE	OTTONE E ANCHE COME 2° STADIO DOPO DET 66	25 KG	<b>1DET68_SC25ONU</b>
LIQUIDO	<b>DET 161</b>	60 - 70	30 - 50		OTTONE, LEGHE FERROSE	25 KG	<b>1DET161L_C25U</b>

**SGRASSANTI ELETTROLITICI (ANODICA - CATODICA)**

STATO	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTE	IDONEO PER	CONF.	CODICE
POLVERE	<b>DET 70 ELECTRO</b>	AMBIENTE AMBIENTE	CATODICO 80 - 100 ANODICO 30 - 50	ANCHE PER PASTE DI LUCIDATURA	OTTONE E LEGHE	25 KG	<b>1DET70E_SC25ONU</b>
POLVERE	<b>DET 55 ELECTRO</b>	AMBIENTE AMBIENTE	CATODICO 80 - 100 ANODICO 30 - 50	ANCHE PER PASTE DI LUCIDATURA	LEGHE FERROSE	25 KG	<b>1DET55E_SC25ONU</b>
LIQUIDO	<b>SM 45 NF*</b>	50 - 90	2 - 10% IN VOLUME		LEGHE FERROSE	25 KG 1300 KG	<b>1SM45NF_C20U</b> <b>1SM45NF_CKONU</b>

\* Un maggiore effetto può essere ottenuto aggiungendo FIN-SG (CODICE PRODOTTO 1FINSG\_C25U, 25 KG)

**SGRASSANTI DECAPANTI**

STATO	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	UTC MIN.	NOTE	IDONEO PER	CONF.	CODICE
LIQUIDO	<b>DET 75 ACID</b>	20 - 80	7 - 15%	5 - 30	IDONEO ANCHE AD ULTRASUONI	OTTONE E LEGHE FERROSE	25 KG	<b>1DET75ACID_C25U</b>

**DECAPAGGIO ACIDO / DEMETALLIZZAZIONE**

STATO	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CARATTERISTICHE	IDONEO PER	CONF.	CODICE
LIQUIDO	<b>CORRINH</b>	MAX. 70 IDEALE 35	1 - 2%	INIBITORE DI CORROSIONE PER SOLUZIONI ACIDE DI DECAPAGGIO E DEMETALLIZZAZIONE	BAGNI DI ACIDO CLORIDRICO	25 KG	<b>1CORRINH_C25U</b>
LIQUIDO	<b>CORRINH NF</b>	MAX. 60	0,2 - 0,5%	INIBITORE DI CORROSIONE PER SOLUZIONI ACIDE DI DECAPAGGIO, SISTEMI IN CONTINUO, NON SCHIUMOGENO	BAGNI DI ACIDO CLORIDRICO	25 KG	<b>1CORRINHNF_C25U</b>
LIQUIDO	<b>CORRINH PS</b>	MAX. 70	1 - 5%	INIBITORE DI CORROSIONE PER SOLUZIONI ACIDE DI DECAPAGGIO	BAGNI DI ACIDO SOLFORICO, SOLFAMMICO, FOSFORICO	25 KG	<b>1CORRINHPS_C25U</b>

**ADDITIVI / BAGNANTI**

STATO	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CARATTERISTICHE	IDONEO PER	CONF.	CODICE
LIQUIDO	<b>BATH RST</b>	DEL BAGNO	0,1 - 0,3% (VV) 35 - 40 DYNES/CM	AGENTE BAGNANTE, TIPO ANIONICO, RIDUCE LA TENSIONE SUPERFICIALE.	BAGNI GALVANICI	25 KG	<b>1BATHRST_C25U</b>
LIQUIDO	<b>WET LF</b>	35 - 80 °C	0,2 - 2%	PACCHETTO TENSIOATTIVO CON EFFETTO BAGNANTE CON SCHIUMA CONTROLLATA.	UTILIZZABILE PER BAGNI ACIDI O ALCALINI DI SGRASSAGGIO.	25 KG	<b>1WETLF_C25U</b>

**MASCHERANTI / PROTETTIVI PELABILI**

STATO	ART.	CARATTERISTICHE	NOTE	IDONEO PER	CONF.	CODICE
LIQUIDO	<b>MASK</b>	BAGNI CAUSTICI		TUTTI I METALLI	10 LT	<b>1MASK_L10U</b>
LIQUIDO	<b>MASK AL</b>	BAGNI CAUSTICI	DENSO	TUTTI I METALLI	10 LT	<b>1MASKAL_L10U</b>
LIQUIDO	<b>MASK ACID</b>	BAGNI ACIDI		TUTTI I METALLI	10 LT	<b>1MASKACID_L10U</b>
LIQUIDO	<b>MASK OFF</b>	PROTETTIVO VINILICO PELABILE		TUTTI I METALLI	8 KG	<b>1MASKOFF_L10U</b>

\* Da agitare prima dell'applicazione

**PROTETTIVI "A FINIRE"**

STATO	ART.	CARATTERISTICHE	NOTE	IDONEO PER	CONF.	CODICE
LIQUIDO	<b>TPC 177</b>	PROTETTIVO ACRILICO ACQUOSO TEMPORANEA		TUTTI I METALLI	10 KG	<b>1TPC177_C10U</b>
LIQUIDO	<b>PROTEX 100</b>	PROTETTIVO ACRILICO DI ELEVATA RESISTENZA	A FINIRE	TUTTI I METALLI	10 LT	<b>0PROTEX100_L10U</b>
LIQUIDO	<b>SGRIP L</b>	PROTETTIVO OLEOSO		TUTTI I METALLI	10 LT 30 LT	<b>1SGRIPL_C10UL</b> <b>1SGRIPL_C30UL</b>
LIQUIDO	<b>MAGIK L</b>	PROTETTIVO OLEOSO DI LUNGA DURATA		TUTTI I METALLI	10 LT 30 LT	<b>1MAGIKL_C10UL</b> <b>1MAGIKL_C30UL</b>

\* Protettivi acrilici rimuovibili in bagno alcalino

**CHEMICAL DEGREASING (SINGLE OR MULTI STEP)**

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
POWDER	<b>DET 60</b>	40 – 60	30 – 50		ONLY FERROUS ALLOYS	25 KG	<b>1DET60_SC25ONU</b>
POWDER	<b>DET 66</b>	50 - 70	30 - 50	LESS AGGRESSIVE THAN DET 68 AND MIXABLE WITH IT	BRASS AND FERROUS ALLOYS	25 KG	<b>1DET66_SC25ONU</b>
POWDER	<b>DET 68</b>	40 - 80	30 - 50	MORE AGGRESSIVE THAN DET 66 AND MIXABLE WITH IT	BRASS AND ALSO AS SECOND STEP AFTER DET 66	25 KG	<b>1DET68_SC25ONU</b>
LIQUID	<b>DET 161</b>	60 - 70	30 - 50		BRASS AND FERROUS ALLOYS	25 KG	<b>1DET161L_C25U</b>

**ELECTROLITICAL DEGREASING (ANODIC OR CATHODIC)**

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
POWDER	<b>DET 70 ELECTRO</b>	ROOM ROOM	CATHODIC 80 – 100 ANODIC 30 - 50	ALSO FOR POLISHES	BRASS AND FERROUS ALLOYS	25 KG	<b>1DET70E_SC25ONU</b>
POWDER	<b>DET 55 ELECTRO</b>	ROOM ROOM	CATHODIC 80 – 100 ANODIC 30 - 50	ALSO FOR POLISHES	FERROUS ALLOYS	25 KG	<b>1DET55E_SC25ONU</b>
LIQUID	<b>SM 45 NF*</b>	50 – 90	2 – 10% IN VOLUME		FERROUS ALLOYS	25 KG 1300 KG	<b>1SM45NF_C20U</b> <b>1SM45NF_CKONU</b>

\* Enhanced effect can be obtained by adding FIN-SG (PART NR. 1FINSG\_C25U, 25 KG)

**DEGREASERS DEOXIDIZERS**

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	UTC MIN.	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	<b>DET 75 CID</b>	20 - 80	7 – 15%	5 - 30	SUITED ALSO FOR ULTRASONIC APPLICATION	BRASS AND FERROUS ALLOYS	25 KG	<b>1DET75ACID_C25U</b>

**ACID DEOXIDIZING / DEMETALLIZATION**

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CHARACTERISTICS	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	<b>CORRINH</b>	MAX. 70 SUITED 35	1 – 2%	CORROSION INHIBITORS FOR ACID DEOXIDIZING SOLUTIONS AND DEMETALLIZATION	HYDROCHLORIC ACID	25 KG	<b>1CORRINH_C25U</b>
LIQUID	<b>CORRINH NF</b>	MAX. 60	0,2 – 0,5%	CORROSION INHIBITORS FOR ACID DEOXIDIZING SOLUTIONS, CONTINUOUS SYSTEMS, NO FOAMING	HYDROCHLORIC ACID	25 KG	<b>1CORRINHNF_C25U</b>
LIQUID	<b>CORRINH PS</b>	MAX. 70	1 – 5%	CORROSION INHIBITORS FOR ACID DEOXIDIZING SOLUTIONS	SULPHURIC, SULPHAMMIC AND PHOSPHORIC ACID	25 KG	<b>1CORRINHPS_C25U</b>

**ADDITIVES / WETTING AGENTS**

STATE	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CHARACTERISTICS	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	<b>BATH RST</b>	BATH	0,1 – 0,3% (VV) 35 - 40 DYNES/CM	WETTING AGENTS: REDUCES SURFACE TENSION. ANIONIC TYPE.	GALVANIC BATHES	25 KG	<b>1BATHRST_C25U</b>
LIQUID	<b>WET LF</b>	35 – 80 °C	0,2 – 2%	SURFACTANTS PACKAGE WITH WETTING PROPERTIES. CONTROLLED FOAM.	SUITABLE FOR ACID OR ALKALINE DEGREASING BATHES	25 KG	<b>1WETLF_C25U</b>

**MASKANTS / PEELABLE PROTECTIVE COATINGS**

STATE	ART.	CHARACTERISTICS	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	<b>MASK</b>	CAUSTIC BATHS		ALL METALS	10 LT	<b>1MASK_L10U</b>
LIQUID	<b>MASK AL</b>	CAUSTIC BATHS	DENSE	ALL METALS	10 LT	<b>1MASKAL_L10U</b>
LIQUID	<b>MASK ACID</b>	ACID BATHS		ALL METALS	10 LT	<b>1MASKACID_L10U</b>
LIQUID	<b>MASK OFF</b>	PEELABLE VINILIC PROTECTIVE		ALL METALS	8 KG	<b>1MASKOFF_L10U</b>

\* To be shaken before the application

**FINAL PROTECTIVE COATINGS**

STATE	ART.	CHARACTERISTICS	NOTES	SUITED FOR	PACK.	PART NR.
LIQUID	<b>TPC 177</b>	TEMPORARY ACRYLIC WATER BASED PROTECTIVE COATING		ALL METALS	10 KG	<b>1TPC177_C10U</b>
LIQUID	<b>PROTEX 100</b>	HIGH RESISTANCE ACRYLIC PROTECTIVE COATING	FINAL STEP	ALL METALS	10 LT	<b>OPROTEX100_L10U</b>
LIQUID	<b>SGRIP L</b>	OIL-BASED PROTECTIVE AGENT		ALL METALS	10 LT 30 LT	<b>1SGRIPL_C10UL</b> <b>1SGRIPL_C30UL</b>
LIQUID	<b>MAGIK L</b>	LONG LASTING OIL-BASED PROTECTIVE AGENT		ALL METALS	10 LT 30 LT	<b>1MAGIKL_C10UL</b> <b>1MAGIKL_C30UL</b>

\* Protective acrylic removable in alkaline bath



**DÉGRAISSAGE CHIMIQUE (SINGLE OU MULTI-PHASE)**

ASPECT	ART.	T [°C]		NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
POUDRE	<b>DET 60</b>	40 - 60	30 - 50		POUR ALLIAGES DU FER	25 KG	<b>1DET60_SC25ONU</b>
POUDRE	<b>DET 66</b>	50 - 70	30 - 50	MOINS AGRESSIF COMPARÉ AVEC DET 68 ET PEUT ÊTRE MÉLANGÉ AVEC LE MÊME	LAITON ET ALLIAGES DU FER	25 KG	<b>1DET66_SC25ONU</b>
POUDRE	<b>DET 68</b>	40 - 80	30 - 50	PLUS AGRESSIF QUE DET 66 ET PEUT ÊTRE MÉLANGER AVEC LE MÊME	LAITON ET COMME DEUXIÈME PASSAGE APRÈS DET 66	25 KG	<b>1DET68_SC25ONU</b>
LIQUIDE	<b>DET 161</b>	60 - 70	30 - 50		LAITON ET ALLIAGES DU FER	25 KG	<b>1DET161L_C25U</b>

**DÉGRAISSAGE ÉLECTROLYTIQUE (ANODIQUE OU CATHODIQUE)**

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
POUDRE	<b>DET 70 ELECTRO</b>	AMBIANTE	CATHODIQUE 80 - 100 ANODIQUE 30 - 50	AUSSI POUR PÂTES DE POLISSAGE	LAITON ET ALLIAGES DU FER	25 KG	<b>1DET70E_SC25ONU</b>
POUDRE	<b>DET 55 ELECTRO</b>	AMBIANTE	CATHODIQUE 80 - 100 ANODIQUE 30 - 50	AUSSI POUR PÂTES DE POLISSAGE	ALLIAGES DU FER	25 KG	<b>1DET55E_SC25ONU</b>
LIQUIDE	<b>SM 45 NF*</b>	50 - 90	2 - 10% IN VOLUME		ALLIAGES DU FER	25 KG 1300 KG	<b>1SM45NF_C20U</b> <b>1SM45NF_CKONU</b>

\* Un meilleur effet peut être obtenu en ajoutant FIN-SG (CODE 1FINSG\_C25U, 25 KG)

**DÉGRAISSAGE / DÉCAPAGE**

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	UTC MIN.	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	<b>DET 75 ACID</b>	20 - 80	7 - 15%	5 - 30	AUSSI POUR APPLICATION À ULTRASON	LAITON ET ALLIAGES DU FER	25 KG	<b>1DET75ACID_C25U</b>

**DÉCAPAGE ACIDE / DEMÉTALLISATION**

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CARACTÉRISTIQUES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	<b>CORRINH</b>	MAX. 70 IDÉAL 35	1 - 2%	INHIBITEUR DE CORROSION POUR BAINS DE DÉSOXYDATION ET DE DEMÉTALLISATION	ACIDE CHLORHYDRIQUE	25 KG	<b>1CORRINH_C25U</b>
LIQUIDE	<b>CORRINH NF</b>	MAX. 60	0,2 - 0,5%	INHIBITEUR DE CORROSION POUR SOLUTIONS ACIDES, SYSTÈME EN CONTINUE. PAS DE MOUSSE.	ACIDE CHLORHYDRIQUE	25 KG	<b>1CORRINHNF_C25U</b>
LIQUIDE	<b>CORRINH PS</b>	MAX. 70	1 - 5%	INHIBITEUR DE CORROSION POUR BAINS DE DÉSOXYDATION	ACIDE SULFURIQUE, PHOSPHORIQUE ET SULFAMIQUE	25 KG	<b>1CORRINHPS_C25U</b>

**ADDITIFS MOUILLANTS**

ASPECT	ART.	T [°C]	CONCENTR. [G/L]	CARACTÉRISTIQUES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	<b>BATH RST</b>	DE BAIN	0,1 - 0,3% (VV) 35 - 40 DYNES/CM	AGENT MOUILLANT, DE TYPE ANIONIQUE, RÉDUIT LA TENSION SUPERFICIELLE.	BAINS GALVANIQUES	25 KG	<b>1BATHRST_C25U</b>
LIQUIDE	<b>WET LF</b>	35 - 80 °C	0,2 - 2%	PAQUET DE SURFACTANTS AVEC PROPRIÉTÉS BAINANT. MOUSSE CONTRÔLÉE.	UTILISABLE POUR BAINS ACIDES OU ALCALINES DE DÉGRAISSAGE	25 KG	<b>1WETLF_C25U</b>

**MASQUERANTS / PROTECTIFS PELABLES**

ASPECT	ART.	CARACTÉRISTIQUES	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	<b>MASK</b>	BAINS CAUSTIQUES		TOUS MÉTAUX	10 LT	<b>1MASK_L10U</b>
LIQUIDE	<b>MASK AL</b>	BAINS CAUSTIQUES	DENSE	TOUS MÉTAUX	10 LT	<b>1MASKAL_L10U</b>
LIQUIDE	<b>MASK ACID</b>	BAINS ACIDES		TOUS MÉTAUX	10 LT	<b>1MASKACID_L10U</b>
LIQUIDE	<b>MASK OFF</b>	PROTECTIF VINYLENIQUE PELABLE		TOUS MÉTAUX	8 KG	<b>1MASKOFF_L10U</b>

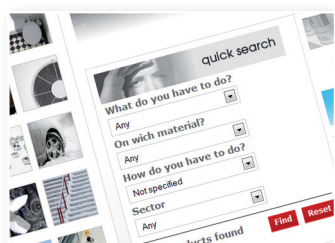
\* Agiter avant emploi

**PROTECTIFS « A' TERMINER »**

ASPECT	ART.	CARACTÉRISTIQUES	NOTES	INDIQUÉ POUR	COND.	CODE
LIQUIDE	<b>TPC 177</b>	PROTECTIF ACRYLIQUE TEMPORAIRE À BASE D'EAU		TOUS MÉTAUX	10 KG	<b>1TPC177_C10U</b>
LIQUIDE	<b>PROTEX 100</b>	PROTECTIF ACRYLIQUE TEMPORAIRE À HAUTE RÉSISTANCE	A' TERMINER	TOUS MÉTAUX	10 LT	<b>0PROTEX100_L10U</b>
LIQUIDE	<b>SGRIP L</b>	PROTECTIF À BASE D'HUILES		TOUS MÉTAUX	10 LT 30 LT	<b>1SGRIPL_C10UL</b> <b>1SGRIPL_C30UL</b>
LIQUIDE	<b>MAGIK L</b>	PROTECTIF À BASE D'HUILES AVEC DURÉE ÉLEVÉE		TOUS MÉTAUX	10 LT 30 LT	<b>1MAGIKL_C10UL</b> <b>1MAGIKL_C30UL</b>

\* Protection acrylique amovible dans bain alcaline

# www.turco.it



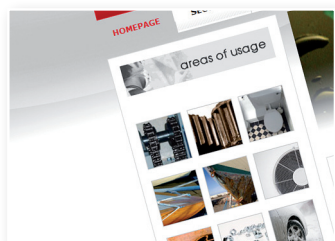
**CONFIGURATORE PRODOTTO**  
**PRODUCT SEARCHING**  
**RECHERCHE PRODUIT**



**PROMOZIONI**  
**PROMOTIONS**  
**PROMOTIONS**



**NOVITÀ**  
**NEWS**  
**NOUVELLES**



**APPLICAZIONI**  
**USAGE AREAS**  
**APPLICATIONS**



**YOUTUBE FILMATI**  
**YOUTUBE VIDEOS**  
**YOUTUBE FILMS**



**AREA DOWNLOAD**  
**DOWNLOAD AREA**  
**TÉLÉCHARGER**



**G A L V A N I C**

**TURCO ITALIANA SPA**

Via Artigianale, 29 - 25010 - Montirone - BS - ITALIA  
Tel. +39 030 267443 Fax. +39 030 2677137

**EXPORT DEPARTMENT**

mail. [export@turco.it](mailto:export@turco.it)

**VENDITE ITALIA**

mail. [vendite@turco.it](mailto:vendite@turco.it)

**G A L V A N I C A**

